

蒙泰印厂 ERP 系统

【系统简介】

- 蒙泰科技的印刷企业管理系统，已为国内多家印刷企业成功的实施了计算机信息化管理，在印刷行业中具有较高的知名度。该软件融合了当今 CRM、JIT、零库存、ISO9000 等先进的管理思想，是集信息化、规范化、数字化、高效化为一体的实用型印刷企业管理的全面解决方案。整个系统分为三条主线，以生产计划管理系统为核心的“生产流”、以库存管理系统为核心的“物流”、以财务管理系统为核心的“资金流”。各个子系统既能独立运行，又能组成一个大的系统协同运行，各子系统之间数据高度共享。
- 蒙泰科技的印刷企业管理系统，充分考虑到印刷企业生产环节的复杂性和实效性，彻底解决了企业在生产环节上的“瓶颈”问题，让印刷企业真正感受到“信息化”带来的实际效益，达到了对生产流、物流和资金流的科学管理，特别适用于印刷品种多、数量少、生产周期短、突发性工作强等特点的印刷企业。
- 蒙泰拥有七大系列印刷企业管理(ERP)软件产品，印刷估价软件、票据型印刷企业管理软件、商务型印刷企业管理软件、书刊型印刷企业管理软件、报刊型印刷企业管理软件、包装型印刷企业管理软件、机关文印企业管理软件。

【模块组成】

蒙泰 ERP 印刷企业管理系统分为三条主线，以“生产流”、“物流”、“资金流”派生出的，估价管理模块、客户管理模块、订单管理模块、生产管理模块、质量管理模块、外协管理模块、采购管理模块、库存管理模块、来往管理模块、人事管理模块、设备管理模块、决策管理模块、行政管理模块、系统管理模块、物流管理模块、存档管理模块，这样把系统化整为零，便于管理，并且各个子系统既能独立运行，又组成一个大的系统协同运行，各子系统之间数据高度共享。

功能模块	功能介绍
估价管理	印刷估价、估价查询、估价模板查询、印前工价、印后工价、印刷用纸。
客户管理	客户信息、客户资料、联系人信息、客户反馈信息等查询管理
订单管理	新建订单、订单审核、订单查询、应收账款、订单报表、合同管理、送货管理。
生产管理	生产审核、生产查询、生产进度监控、工序交接管理、内部领料管理、生产工艺管理、工序产量统计。
质量管理	质量考核、质量监控管理、质量检验查询、iso9000 质量管理报表。
外协管理	外协厂商管理、外协产品管理、外协审核。
采购管理	供应管理户、采购申请、采购审核、采购信息设置、采购报表。
库存管理	纸张管理、辅材管理、器材管理、半成品管理、成品管理、来料加工管理、仓库汇总、仓库盘点、仓库查询。
来往管理	结算管理、发票收款管理、分期收款管理、已结算查询、采购付款、采购分期付款管理、外加工付款、外加工分期付款管理、物流付款管理、物流分期付款管理。
人事管理	部门管理、员工档案、工作经历、学习经历、家庭成员、奖惩记录、培训经历、人事变更。
设备管理	设备登记、设备变更、设备清理、设备维修、(周、月、年) 保修记录。
决策管理	订单报表、生产报表、采购报表、库存报表、来往报表、人事报表、工资报表、设备报表并进行汇总。
行政管理	规章制度、法律法规、操作规程、企业公告、材料标准、印刷标准、印刷知识。
系统管理	个人登陆设置、用户账号管理、模块管理员设置、系统日志、数据设备、重新登陆。
物流管理	运输公司信息、驾驶员信息、物流管理
存档管理	存档记录管理、存档信息设置。

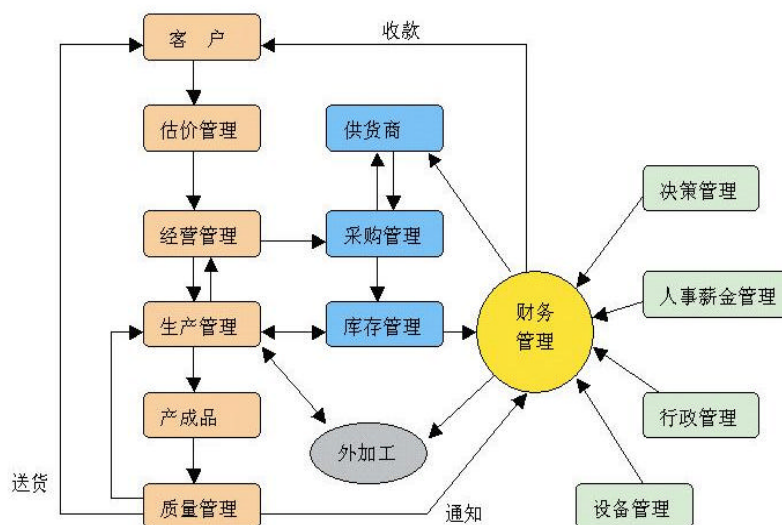
【系统特点】

蒙泰为您的企业提供。ERP—印刷估价软件、CRM—客户关系管理、ERP—票据型企业管理软件、ERP—商务型企业管理软件、ERP—书刊型企业管理软件、ERP—报刊型企业管理软件、ERP—包装型企业管理软件等管理解决方案，适用于中、小印刷厂的印刷生产过程，特别针对私营印刷企业具备以下特点：

- 实现了“扁平化”管理，优化了组织管理结构

- 以订单管理为核心，快速掌握订单的生产、交货、收款的全过程
- 以生产管理为目标，科学计划的管理生产环节的每一过程
- 快速、简便、多样、准确的报价方式，赢得了客户的信任
- 信息化的管理促进了企业生产的标准化和规范化
- 灵活的采购和严格的库存管理是物流畅通的前提
- 强化了对生产设备的跟踪管理是生产正常运转的基础
- 完整的质量跟踪管理体系是保证产品合格率的根本
- 丰富灵活的查询和报表功能，满足管理者多方位的查询
- 操作界面简便、灵活、使用性强，减少了人员培训时间

蒙泰 ERP 印刷企业管理软件的软件流程结构能根据业务需要进行个性化设计，强化重点业务流程、简化暂不实施的业务流程等



【ERP 答疑】

1、听说上 ERP 要我们改变原有的生产工艺流程。

蒙泰：如今客户的需求是多样、多变且具有极强的个性特征的，它与传统 ERP 的僵化之间存在着激烈矛盾。蒙泰 ERP 充分考虑到我国印刷企业的实际情况，推出全新理念的流程管理，不需要改变企业原有的生产工艺流程。

2、听说上 ERP 培训时间很长。

蒙泰：目前市场上销售的印刷企业 ERP，系统在使用上会有较大程度的改变员工现有的操作方式或操作流程。对员工的素质和操作水平提出了很高的要求，所以要对 ERP 项目涉及的人员分不同层次、不同程度地进行软件功能使用培训。而新型的蒙泰 ERP 的口号是“培训只要 5 分钟”。

3、小厂能上 ERP 吗？

蒙泰：大厂都是从小厂发展起来的，今后的印刷企业正在向专业化、个性化方向发展，都遇到印量少，单次多，交货时间短、查询困、分类汇总更难等问题，可采取总体规划、分步实施的方案，优先解决急待解决的瓶颈问题。蒙泰 ERP 针对为小印刷企业的特点，专门制作了分步实施方案的管理系统。

4、企业在什么时候引进 ERP 较适宜？

企业实现 ERP 必须选择合适的时机，成功实现 ERP 的最佳时期是在企业的兴盛期及呆滞期，在创业期和衰退期上 ERP 是很难成功的。在兴盛期及呆滞期，企业会居安思危或寻求出路，很自然地产生了革新念头，这是成功实现 ERP 的最佳时机。

【典型用户】

南京茂华印刷厂

江苏镇江恒华印刷厂

武汉市委印刷厂

北京鸿基印务